



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6010 INTUMESCENTE DE SECADO ULTRARRÁPIDO

11/2022 Número 2

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Revestimiento intumescente durable y de secado ultrarrápido.

USOS RECOMENDADOS

FIRETEX FX6010 es un revestimiento intumescente de curado rápido, diseñado para proveer hasta 2 horas de protección contra incendios al acero estructural. Es adecuado para la aplicación en el taller y en el local de obra, usando un equipo de de pulverización sin aire

RECOMENDACIONES

Probado según BS476-20/21.

Probado y evaluado según EN13381-8 y BS EN13381-9.

Número de marca CE : 2812-CPR-GA5057.

Aprobación técnica europea : ETA 22/0571.

Aprobación Certifire, certificado CF6086.

Probado y evaluado de acuerdo con la quinta edición del 'Yellow Book' de ASFP para la protección contra incendios de haz celular.

MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Pulverización sin aire de un solo componente.

Aplicación con brocha o rodillo para reparar pequeñas zonas o reforzar ciertas áreas localizadas.

Limpiador/diluyente recomendado: Núm. 9 Solo limpieza.

FIRETEX FX6010 NO SE DEBE DILUIR

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Punto de inflamabilidad: Base: 10 °C

Porcentaje de sólidos según el volumen: 92 ± 3 % ASTM D2697-03 (2014)

VOC 24 g/l

Calculado a partir de sólidos por determinación de volumen

ÍNDICE DE APLICACIÓN PRÁCTICA: MICRAS POR CAPA

Pulverización sin aire

| | |
|--------|-------|
| Seco | 1470* |
| Húmedo | 1600 |

* DEBE alcanzarse un espesor de película en seco de 400 micras.

TIEMPO MEDIO DE SECADO

| | a 10 °C | a 15 °C | a 23 °C |
|-------------------------|------------|------------|------------|
| Se puede tocar tras: | 3½ horas | 2½ horas | 1½ horas |
| Se puede manejar tras: | 4 horas | 3 horas | 2 horas |
| Se puede recubrir tras: | 2 horas | 1½ horas | 1 hora |
| Duración útil: | 60 minutos | 55 minutos | 45 minutos |

Estas cifras son solo orientativas. También se pueden tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad.

DURABILIDAD

FIRETEX FX6010 es un revestimiento de gran durabilidad diseñado para su uso en entornos exteriores de categoría hasta C5 según establece la norma ISO 12944-2.

El producto deberá aplicarse en combinación con una capa de imprimación y un revestimiento sellante si así se establece en las especificaciones de Sherwin-Williams para el entorno en cuestión.

FX6010 no es adecuado para un estado de inmersión permanente en agua, pero resiste el nivel de contacto con agua normal previsto para estructuras de acero expuestas a la intemperie en entornos corrosivos de dicha categoría.

IMPRIMADORES RECOMENDADOS

Para una aplicación en el taller, use FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer.

Se han probado varios imprimadores para comprobar su resistencia al fuego y se han aprobado para su uso con FIRETEX FX6010. Consulte con Sherwin-Williams para obtener información más detallada.

REVESTIMIENTOS FINALES RECOMENDADOS

Se han probado varios revestimientos finales para comprobar su resistencia al fuego y se han aprobado para su uso con FIRETEX FX6010. Consulte con Sherwin-Williams para obtener información más detallada.

EMBALAJE

El material de dos componentes se proporciona en envases separados para mezclarlos antes de su uso.

| | |
|------------------------------------|--|
| Tamaño del embalaje: | Unidades de 18 litros cuando están mezcladas |
| Porción de mezcla: | Mezclar una botella de 0,26 kg de catalizador FIRETEX FX6010 al componente base (gris) |
| Peso: | Unidad perfectamente mezclada de 1,46 kg/litro |
| Duración en almacenamiento: | 9 meses entre 5-30 °C |



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6010 INTUMESCENTE DE SECADO ULTRARRÁPIDO

11/2022 Número 2

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

FIRETEX FX6010 está diseñado para usar sobre un sustrato adecuadamente imprimado y preparado. Asegúrese de que las superficies que se van a revestir estén limpias, secas y libres de contaminación.

Se debe tener especial cuidado al retirar el polvo que queda en el exceso de rociado cuando seca antes de aplicar FIRETEX FX6010.

En determinadas circunstancias, puede ser posible aplicar FIRETEX FX6010 directamente a un abrasivo para acero limpiado a un estándar mínimo de Sa 2½ BS EN ISO 8501-1:2007, perfil de la superficie en el intervalo de 50-100 micras. Consulte el Departamento de Atención al Cliente de Sherwin-Williams para obtener más información.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización sin aire

Tamaño boquilla: 0,48-0,68 mm (19-27 mil)
Presión de funcionamiento: 210 kg/cm² (3000 psi)

Los datos del tamaño del orificio del pico pulverizador sin aire, del ángulo del ventilador y de la presión son solo orientativos. Se debe seleccionar el ángulo del ventilador según el tamaño y la forma del sustrato que se va a revestir. Una pequeña variación en el tamaño o presión del orificio de la boquilla una atomización óptima en algunas circunstancias. En general, la presión de funcionamiento debe ser la más baja posible acorde a una atomización satisfactoria.

Equipo recomendado: Serie Graco King con una relación mínima de 56:1. Utilice 15 metros de línea de fluido ID de 3/8" (9,5 mm), con otros 2 metros de línea de fluido de 8 mm. Longitud total de línea de fluido 17 metros.

Para usar en secciones estrechas, el pico recomendado más pequeño es 0,43 mm.

FIRETEX FX6010 puede aplicarse con brocha o rodillo resistente a los disolventes para reparar pequeñas zonas o reforzar bordes.

CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REVESTIMIENTOS ADICIONALES

Este material debe aplicarse preferiblemente a temperaturas que superen los 5 °C. En condiciones de alta humedad relativa, por ejemplo 80-85 %, son esenciales unas buenas condiciones de ventilación. La temperatura del sustrato debe ser por lo menos unos 3 °C superior al punto de condensación y siempre superior a 0 °C.

No se recomienda la aplicación a una temperatura ambiente inferior a 5 °C.

INSTRUCCIONES PARA LA MEZCLA

Unidad de 18 litros.
Antes de mezclar el producto, asegúrese de que el equipo de aplicación se ha lavado bien con el diluyente limpiador núm. 9. Añada el catalizador premedido FIRETEX FX6010 series a:

Base FIRETEX FX6010 (gris) Mezcle bien usando un agitador mecánico con una paleta de acero inoxidable. Una vez homogéneo, el producto mezclado está listo para su aplicación.

OBSERVACIONES ADICIONALES

Una película discontinua o de muy bajo espesor de FIRETEX FX6010 puede conducir a curado retardado o incompleto del recubrimiento. Para aborlar esto un mínimo **DEBE** lograrse un espesor de 400 micras por capa.

Los tiempos de secado, de endurecimiento y de duración útil son solo orientativos.

La reacción entre el componente base y el catalizador es muy exotérmica. No se debe desviar del índice de mezcla recomendado sin consultar primero el Departamento de Atención al Cliente de Sherwin-Williams.

El catalizador debe almacenarse por separado de la base, y de cualquier otro producto químico o de pintura, de acuerdo con la ficha de datos de seguridad del producto.

Es esencial lavar el equipo de pulverización antes de que haya algún descanso en el trabajo, y se recomienda hacerlo en intervalos habituales durante todo el proceso de aplicación. Solo se deben usar las unidades de la mezcla de FIRETEX FX6010 que se requieren para su uso inmediato.

FIRETEX FX6010 no se debe diluir con un disolvente limpiador limpiador ni con ningún otro disolvente. La dilución perjudicará el mecanismo de endurecimiento y su posterior rendimiento. La dilución con disolventes de pintura normales puede derivar en una reacción exotérmica, en un posible peligro de incendio o en un peligro de explosión.

Los valores indicados a continuación son los espesores de película seca medios medidos máximos permitidos para este producto. Si los espesores medios medidos están en exceso de estos valores, se deben tomar medidas para reducir el espesor medido por debajo del máximo permitido:

Viga en l de 3 lados/4 lados: 6045 µm (238 mil)

Columna l de 4 lados: 7520 µm (296 mil)

Columna RHS: 8737 µm (344 mil)

Columna CHS: 8752 µm (345 mil)

Haz RHS de 3 lados/4 lados: 5992 µm (236 mil)

Medición del espesor de las películas en seco:

Todas las especificaciones indicadas son valores medios, las mediciones deben tomarse para las secciones l según las siguientes recomendaciones:

Sección: 2 por 100 cm de largo.

Borde (superior, inferior, interior y exterior): 1 por 100 cm longitud

Para más información, consulte el Departamento de Atención al Cliente de Sherwin-Williams.

SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información y las recomendaciones de esta ficha de datos del producto se basan en las pruebas realizadas por la empresa Sherwin-Williams, o en su nombre. La información y las recomendaciones aquí expuestas están sujetas a cambios y hacen referencia al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener el boletín de información de productos y aplicaciones más reciente.

GARANTÍA

La empresa Sherwin-Williams garantiza que sus productos carecen de defectos de fabricación, en conformidad con los procedimientos de control de calidad de Sherwin-Williams aplicables. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, en su caso, si la hubiera, se limita a la sustitución del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determinado por Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, LEGAL, EN VIRTUD DE LA LEY NI DE OTRO TIPO, INCLUYENDO COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.