



NOVA-PLATE® UHS

REVESTIMIENTO DE TANQUES EPOXY NOVOLAC

Revisado: Septiembre, 2023

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

NOVA-PLATE UHS es un epoxy novolac retentivo de bordes, sin disolventes, con un rendimiento probado a largo plazo como revestimiento de tanques de almacenamiento a granel, internos de tuberías y contención secundaria donde se necesita un mayor grado de resistencia.

USOS RECOMENDADOS

Revestimiento que cumple la norma API 652 (capa fina y gruesa) para la protección interna de tanques de almacenamiento a granel, recipientes y tuberías para el almacenamiento y procesamiento de petróleo crudo (a elevadas temperaturas), productos petroquímicos refinados y disolventes (incluido el metanol). Gracias a sus capacidades superiores de construcción y relleno de pozos hacen que este revestimiento sea adecuado para nuevas construcciones y mantenimiento.

DATOS DEL PRODUCTO

Acabado:	Brillante				Tiempos promedio de secado:			
Colores:	Gris claro, blanco, verde				<i>Con endurecedor curado rápido</i>			
Sólidos en volumen:	100% mezclado				55°F (13°C)	77°F (25°C)	100°F (38°C)	
VOC (EPA Método 24):	<100 g/L; 0.83 lb/gal				50% RH	50% RH	50% RH	
Relación de mezcla:	4:1 por volumen				Tacto:	9 horas	3 horas	1.25 horas
Espesor típico:					Manipulación:	24 horas	12 horas	4.25 horas
					Repintado:			
					mínimo:	24 horas	12 horas	4.25 horas
					máximo:	21 días	21 días	14 días
					Curado servicio:	7 días	5 días	5 días
					Vida de la mezcla:	50 minutos	25 minutos	10 minutos
					Sweat-in-time:		no requiere	
					<i>Con endurecedor estándar</i>			
					55°F (13°C)	77°F (25°C)	100°F (38°C)	
					50% RH	50% RH	50% RH	
					Tacto:	15 horas	4 horas	2 horas
					Manipulación:	36 horas	14 horas	6 horas
					Repintado:			
					mínimo:	36 horas	14 horas	6 horas
					máximo:	21 días	21 días	14 días
					Curado servicio:	7 días	5 días	5 días
					Vida de la mezcla:	90 minutos	40 minutos	20 minutos
					Sweat-in-time:		no requiere	
					<i>La vida de la mezcla depende de la temperatura y la masa.</i>			
					<i>Si se excede el tiempo máximo de repintado, lije la superficie antes de repintar. El tiempo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la película</i>			
Tasa de aplicación recomendada por capa:	1 capa		2 capas directas					
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.				
Húmedo mils (micrones)	15.0 (375)	35.0 (875)	10.0 (250)	12.0 (300)				
Seco mils (micrones)	15.0 (375)	35.0 (875)	10.0 (250)	12.0 (300)				
Total mils (micrones)	15.0 (375)	35.0 (875)	20.0 (500)	24.0 (600)				
~Cobertura sq ft/gal (m²/L) per ct.	45 (1.1)	105 (2.6)	130 (32)	160 (3.9)				
Cobertura teórica sq ft/gal (m²/L) @ 1 mil / 25 micrones dft	1604 (39.4)							
	<i>NOTA: Se recomienda la aplicación con brocha o rodillo solo para el revestimiento y reparación de rayas. Se prefiere el endurecedor estándar para brocha y rodillo debido a la vida útil.</i>							
Vida útil:	24 meses, sin abrir							
	Almacenar en interior a 40°F (4.5°C) a 100°F (38°C).							
Punto Inflamación:	>230°F (110°C), PMCC, mezclado							
Reductor:	No recomendado							
Limpieza:	M.E.K. o Reductor #104							
Peso:	11.20 ± 0.3 lb/gal; 1.34 Kg/L, mezclado							

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Retire todo el aceite, el polvo, la grasa, la suciedad, el óxido suelto y otros materiales extraños para garantizar una adhesión adecuada.

Preparación mínima recomendada de la superficie:

Hierro & Acero: Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3/ ISO8501-1:2007 Sa 2, perfil de 2 mil (50 micrones) o SSPC-SP12/NACE No. 5, WJ-3/NV-2
Inmersión: SSPC-SP10/NACE 2, perfil de 2-3 mil (50-75 micrones) o SSPC- SP12/NACE No. 5, WJ-2/NV-2 (**solo casco exterior marino**)

Concreto & Mampostería: Atmosférico: SSPC-SP13/NACE 6, o ICRI No. 310.2R CSP 2-3
Inmersión: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 o 4.3.2, o ICRI No. 310.2R CSP 2-3



NOVA-PLATE® UHS

REVESTIMIENTO DE TANQUES EPOXY NOVOLAC

APLICACIÓN	CONDICIONES DE APLICACIÓN															
<p>Pulverización sin aire</p> <p>Unidad Bomba 68:1, mínimo Presión 6000 psi mínimo (413 bar) Manguera 3/8" ID (9.5 mm) Punta019"-.021" (0.48-0.53 mm) Filtro Malla 30</p> <p>Para evitar la obstrucción del equipo de pulverización sin aire y de la manguera, lave el equipo al menos una vez cada hora y antes de períodos de inactividad prolongados con M.E.K. o Reductor #104.</p> <p>Equipo de componentes plurales</p> <p>Unidad 50:1 o superior Presión 4000 psi mínimo (275 bar) Manguera 3/8" ID (9.5 mm) Punta017"-.019" (0.43-0.48 mm) Temperatura del fluido en la punta ..90°F-95°F (32°C-35°C)</p> <p>Brocha Para revestimiento de rayas, sistemas laminados y solo reparación</p> <p>Brocha Nylon/Poliéster o cerda natural</p> <p>Rodillo Para revestimiento de rayas, sistemas laminados y solo reparación</p> <p>Cubierta 3/8" tejida con núcleo resistente a los solventes</p> <p>Consulte a su representante de servicio técnico local para obtener más información sobre el equipo y las mejores prácticas</p>	<p>Temperatura (aire & superficie):</p> <p>50°F (10°C) mínimo, 110°F (43°C) máximo Al menos 5°F (2.8°C) por encima del punto de rocío. El material debe estar entre 77°F (25°C) y 100°F (38°C) para un rendimiento óptimo.</p> <p>Humedad relativa: 85% máximo</p>															
	APROBACIONES															
	<ul style="list-style-type: none"> Cumple con MIL-PRF-23236, Tipo VII, Clase 5, 7, 13 y 19, Grado C. 															
	NOTAS ADICIONALES															
	<p>No teñir la Parte A. Los endurecedores se pueden teñir con hasta 1-1/2 oz por galón con colorantes Maxitoner.</p> <p>Recubra todas las grietas, soldaduras y ángulos agudos para evitar fallas prematuras en estas áreas.</p> <p>No mezclar material previamente catalizado con nuevo. Blue OAP contiene pigmento fluorescente.</p> <p>En SSPC-TU 11 se puede encontrar orientación sobre técnicas y equipos necesarios para inspeccionar un sistema de recubrimiento que incorpore la tecnología Opti-Check OAP.</p> <p>Se puede aplicar hasta 60,0 mils (1500 micrones) DFT en una capa si es necesario.</p>															
SISTEMAS RECOMENDADOS																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Espesor de película seca por capa</th> <th>Mils</th> <th>(Micrones)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acero, Inmersión & Atmosférico</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 Cts. Nova-Plate UHS</td> <td>10.0-12.0</td> <td>(250-300)</td> </tr> <tr> <td>Acero, Inmersión & Atmosférico</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 Ct. Nova-Plate UHS</td> <td>15.0-35.0</td> <td>(375-875)</td> </tr> </tbody> </table> <p>Nota: Nova-Plate UHS se puede aplicar en espesores alternos, hasta 60 mils (1.500 micrones), según las condiciones de aplicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener información adicional.</p> <p>Los sistemas enumerados anteriormente son representativos del uso del producto, otros sistemas pueden ser apropiados</p>	Espesor de película seca por capa	Mils	(Micrones)	Acero, Inmersión & Atmosférico			2 Cts. Nova-Plate UHS	10.0-12.0	(250-300)	Acero, Inmersión & Atmosférico			1 Ct. Nova-Plate UHS	15.0-35.0	(375-875)	
Espesor de película seca por capa	Mils	(Micrones)														
Acero, Inmersión & Atmosférico																
2 Cts. Nova-Plate UHS	10.0-12.0	(250-300)														
Acero, Inmersión & Atmosférico																
1 Ct. Nova-Plate UHS	15.0-35.0	(375-875)														
GARANTÍA																
<p>La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGUN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTADUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.</p>																
	SALUD Y SEGURIDAD															
	<p>Consulte la Hoja de Seguridad del producto antes de usar. Los datos técnicos e Instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin aviso previo. Contacte a su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.</p>															
	DESCARGO DE RESPONSABILIDAD															
	<p>La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.</p>															