



Protective & Marine Coatings

URELUX 22 ESMALTE POLIURETANO

COMP. A: U01022T
COMP. B: U01022N

Revisado: Septiembre, 2023

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

URELUX 22, es un esmalte poliuretano alifático de dos componentes de alto brillo y excelente resistencia (Clasificación ASTM Tipo 5).

- Excepcional resistencia a la intemperie
- Alta dureza y resistencia a la abrasión e impacto
- Excelente brillo y flexibilidad aún después de prolongada exposición a radiación ultravioleta
- Sobresaliente resistencia a los aceites, solventes, ácidos y álcalis
- Muy fácil de aplicar
- Fácil de limpiar y esterilizar, rechaza la contaminación (típico material antigrafiti)
- Excelente acabado estético
- Propiedades de aplicación sobresalientes

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación:	Brillante
Colores:	Amplia variedad según cartilla
Sólidos en volumen:	48 ± 2%, mezcla
Sólidos en peso:	59 ± 2%, mezcla
VOC (Método EPA 24):	< 490 g/L, no diluido
Punto de inflamación:	47°C PMCC, mezcla
Relación de mezcla:	5A : 1B, en volumen

Espesor recomendado por capa:

	Mín.	Máx.
Húmedo micrones (mils):	64 (2,5)	107 (4,2)
Seco micrones (mils):	30 (1,2)	51 (2,0)

Rendimiento teórico (m²/gal) @ 25 micrones eps.: 72

Nota: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.

Tiempos de Secado @ 2.5 mils húmedos (63 micrones) y 50% HR

	20°C
Al tacto:	2 horas
Manipulación:	6 horas
Repintado:	
mínimo:	10 horas
máximo:	24 horas
Curado Final:	7 días

Si el tiempo máximo para aplicar una segunda capa es excedido, lije la superficie antes de aplicar la capa. Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película.

Vida útil de la mezcla: 18 horas
Tiempo de inducción: No requiere

Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.

Almacenamiento: **Comp. A:** 18 meses, sin abrir.
Comp. B: 6 meses, sin abrir.

Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en un envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad, a temperaturas entre 4,5°C y 38°C.

Diluyente / Limpieza: R10022D / Y17022D

USOS RECOMENDADOS

Aplicable como esmalte de terminación y donde se requiera alta resistencia química y un acabado de excelente terminación.

Aplicable en interiores y exteriores, en superficies metálicas, mantos de estanques, equipos y maquinaria en general en:

- Plantas químicas
- Plantas mineras
- Industrias de celulosa y papel
- Superestructuras de barcos
- Plataformas petroleras
- Obra muerta en embarcaciones
- Containers
- Aeronaves
- Embarcaciones de Aluminio y Poliéster
- Estructuras metálicas en general
- Automóviles, vagones de ferrocarril, Casas rodantes
- Forros y revestimientos de edificios industriales, frigoríficos y packing
- Mampostería de ladrillos, hormigón a la vista y maderas

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado: 1,2 galones, mezcla

Comp. A: 1 galón (3,78 L)

Comp. B: 0,2 galones (0,75 L)

Peso: 1,35 Kg/L; 4,43 ± 0,2 Kg, puede variar según color

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto.

Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.



**Protective
&
Marine
Coatings**

URELUX 22

ESMALTE POLIURETANO

COMP. A: U01022T
COMP. B: U01022N

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Se deben remover todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

Preparación de superficie mínima recomendada:

Acero y Hierro:

Atmosférico: SSPC-SP2 o SSPC SP12/NACE 5, WJ-4

Concreto y Albañilería:

Atmosférico: SSPC-SP13/NACE 6, o ICRI No. 310.2, CSP 1-3

Galvanizado, atmosférico: SSPC-SP1

Preparación estándar de la superficie

Condición de superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	SSPC	NACE	Swedish Std. SIS055900
Metal blanco	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal casi blanco	Sa 2 1/2	SP 10	2	Sa 2 1/2
Grado comercial	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Grado Brush-Off	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpieza manual	Oxidado C St 2	SP 2	-	C St 2
	Oxidado y picado D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpieza mecánica	Oxidado C St 3	SP 3	-	C St 3
	Oxidado y picado D St 3	SP 3	-	D St 3

SISTEMAS RECOMENDADOS

		Espesor Película Seca / capa	
		Mils	Micrones
Atmosférico			
Acero			
1 capa	Epolon 300 LT	1,2 – 6,0	30 – 150
1 – 2 capas	Urelux 22	1,2 – 2,0	30 – 50
Acero			
1 capa	Iponzinc 331-250 / 260	2,0 – 3,0	50 – 75
1 – 2 capas	Urelux 22	1,2 – 2,0	30 – 50
Acero			
1 capa	Macropoxy 646	5,0 – 10,0	125 – 250
1 – 2 capas	Urelux 22	1,2 – 2,0	30 – 50
Acero			
1 capa	Zinc Clad II	2,5 – 4,0	63 – 100
1 capa	Epolon 299 X	1,0	25
1 – 2 capas	Urelux 22	1,2 – 2,0	30 – 50
Acero Galvanizado			
Limpieza SP2 o SP3 o SP16 del SSPC			
1 capa	Iponlac 331-315	1,0 – 3,0	25 – 75
1 – 2 capas	Urelux 22	1,2 – 2,0	30 – 50
Acero Galvanizado			
Limpieza SP1			
1 capa	Macropoxy 530	0,8 – 1,0	22 – 25
1 – 2 capas	Urelux 22	1,2 – 2,0	30 – 50

***Nota:** Para las superficies galvanizadas los valores de adherencia deben ser consultados a su representante Sherwin Williams.

Los sistemas detallados anteriormente son representativos del uso normal del producto. Otros sistemas pueden ser también apropiados, consulte a su representante Sherwin Williams.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 5°C mínima y 30°C máxima (aire, superficie y material)
La temperatura debe estar al menos 3°C sobre el punto de rocío.

Humedad relativa: 85% máxima

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

Diluyente / Limpieza: R10022D / Y17022D

Equipo Airless

Bomba.....30:1
Presión.....2400- 3000 psi
Manguera.....1/4" diámetro interior
Boquilla.....0,011" - 0,015"
Filtro.....Malla 60
Dilución.....Lo necesario hasta 10% en volumen

Equipo Convencional

Se recomiendan separadores de humedad y aceites
Presión Atomización.....50 – 60 psi
Dilución.....Lo necesario hasta 15% en volumen

Brocha (sólo para retoques)

Brocha.....Nylon/ Poliéster o cerdas naturales
Reducción.....No recomendada

Rodillo termofusionado de pelo corto (sólo para retoques)

Presión Fluido.....3/8" tejido con capa protectora de solventes
Reducción.....No recomendado

Si el equipo de aplicación específico no se encuentra en la lista anterior, se puede sustituir por equipo equivalente.

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Mezcle completamente el contenido de cada uno de los componentes con una mezcladora eléctrica a velocidad lenta. Asegúrese de que no queden pigmentos al fondo del recipiente. Luego combine 5 partes por volumen de Parte A con una parte por volumen de la Parte B. Agite completamente con mezcladora eléctrica. Si el diluyente es un solvente, agréguelo solamente luego de que ambos componentes estén completamente mezclados.